



### ZEROL 150

#### Application

ZEROL 150 est un lubrifiant synthétique à base d'alkylbenzène et a été développé pour être utilisé dans les systèmes de réfrigération, de pompes à chaleur and d'air conditionné.

La miscibilité du Zerol 150 avec les réfrigérants de type hydrochlorofluocarbone est remarquable. Son point Floc très bas, ses propriétés antimousse ainsi que son excellente stabilité à haute température offre une lubrification optimum même dans les conditions les plus sévères.

#### Analyse type.

CARACTERISTIQUES	METHODES	UNITES	ANALYSES TYPIQUES
Apparance à 20°C			Liquide clair
Couleur	ASTM D 156	Saybolt	+15
Densité à 15°C	ASTM D 4052	g/cm <sup>3</sup>	0.869
Viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	30
100°C		mm <sup>2</sup> /s	4
Point Eclair(COC)	ASTM D 92	°C	170
Point d'écoulement	ASTM D 97	°C	-36
Teneur en eau	ASTM D 1744	mg/kg	<100
Floc Point /R22	DIN 51351	°C	-65

Données types du produit uniquement. Ces données ne constituent pas de spécification d'approvisionnement.

#### Manipulation

Se référer à la fiche de données de sécurité pour les conditions de manipulation et de mélange ainsi que pour les températures maximales recommandées.

#### Disponibilité

Ce produit est disponible en bidons de 5l, 10l et 20 l HDPE, en fût de 225 l, en IBC de 1,000 l et en vrac.

#### Pour de plus amples informations contactez:

Shrieve Products International Ltd,  
Suite 3, 10 Churchill Square, Kings Hill, West Malling, Kent, ME19 4DU, UK  
Tel: +44 (0) 1732 520600 Fax: +44 (0) 1732 520601